

Протокол № 5

Об итогах тендера по закупке медицинских изделий для травматологии по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи в системе обязательного медицинского страхования на 2022 г.

КГП «Центральная больница города Темиртау»

02.04.2022 год

Комиссия в составе:

1	Базарова У.Ю.	И.о. заместителя директора по медицинской части, председатель комиссии
2	Третьяк Н.Н.	Заместитель директора по экономическому и административно хозяйственному обеспечению
Члены комиссии:		
3	Пак Д.А.	Заведующий урологическим отделением
4	Абеуова Г.Б.	Главный бухгалтер
5	Гусейнов М.К.	Заведующий отделением политравма
6	Цыцура А.В.	Провизор
7	Абдрахманов А.Т.	Юрист
8	Нагаева А.С.	Экономист, секретарь комиссии

Организатор проведения закупки способом тендера медицинских изделий :
- КГП «Центральная больница города Темиртау» УЗКО

Согласно главы 8 Постановления Правительства Республики Казахстан от 04 июня 2021 года № 375 « Об утверждении Правил организации и проведения закупки лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг » (далее «Правила») организатор провел закупку способом тендера медицинских изделий для травматологии.

Организатор закупки запросил тендерные заявки потенциальных поставщиков путем размещения объявления и тендерной документации на интернет – ресурсе заказчика.

Тендерную документацию потенциальные поставщики получили на сайте КГП «Центральная больница города Темиртау».

Выделенная сумма для закупки 18 479 025,00 тенге (Восемнадцать миллионов четыреста семьдесят девять тысяч двадцать пять тенге , 00 тиын)

Тендерные заявки следующих потенциальных поставщиков представлены в установленные сроки до 10 – 00 часов 24 марта 2022 года.

№ п/п	Дата подачи конвертов	Время подачи конвертов	Наименование фирмы – поставщика	Адрес	Номер телефона
1	15.03.2022	10:30	ТОО «Эль- Фарм»	г.Алматы, пр. Райымбека, 496 , 10	8 (727)238-09-49, 230-38-76
2	18.03.2022	16:12	ТОО «Арех Со»	г.Алматы, Бостандыкский район, мкр-он Нур Алатау, ул. Е. Рахмадиева, д 35	8 (727) 295-25-25, 8(777) 282-29-84

Отзыв и изменения тендерных заявок в сроки, указанные в тендерной документации не производились.

24 марта 2022 года в 11-00 часов в холле КГП «Центральная больница города Темиртау» комиссией проведено вскрытие конвертов с заявками по закупкам



медицинских изделий для травматологии по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования на 2022 год способом тендера.

При процедуре вскрытия конвертов с тендерной документацией, присутствовал представитель потенциального поставщика ТОО «Арех Со» Закиров И.М.

При вскрытии конвертов с тендерными заявками были зачитаны ценовые предложения потенциальных поставщиков в присутствии комиссии и представителя ТОО «Арех Со».

Тендерная комиссия рассмотрела соответствие представленных тендерных заявок квалификационным и общим требованиям тендерной документации.

Квалификационные данные потенциальных поставщиков, предоставивших тендерные заявки, соответствуют требованиям предусмотренным в «Правилах» и тендерной документации.

Тендерная комиссия по результатам оценки и сопоставления тендерных заявок решила:

1. В соответствии с п 74 п ПП РК от 04 июня 2021 года №375 признать победителем по лоту № 33 ТОО «Эль- Фарм» (см. приложение №1) на основе наименьшего ценового предложения.
2. В соответствии с п 72 ПП РК от 04 июня 2021 года №375 признать тендер несостоявшимся по лотам по основанию подачи только одной заявки, соответствующей требованиям тендерной документации, комиссией принято решение осуществить закупку способом из одного источника у потенциальных поставщиков, подавших данные заявки (см. приложение №2).
3. Заказчику в десятидневный срок обеспечить заключение договоров на поставку по состоявшимся лотам.
4. В течении десяти рабочих дней после подписания сторонами договоров о закупке лекарственных средств и медицинских изделий по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи в системе медицинского страхования на 2022 год потенциальным поставщикам внести на счет заказчика обеспечение в виде банковской гарантии в размере 3 % от суммы договора о закупках или платежного поручения. Срок действия банковской гарантии должен быть до по 31.12.2022 года. Обеспечение исполнения договора не вносится в случае, если сумма договора не превышает двух тысячекратный размер месячного показателя на соответствующий финансовый год.

Председатель комиссии

Базарова У.Ю.

Заместитель председателя комиссии

Третьяк Н.Н.

Члены комиссии:

Пак Д.А.

Абеуова Г.Б.

Гусейнов М.К.

Цыцура А.Н.

Абдрахманов А.Т.

Секретарь комиссии:

Нагаева А.С.

№	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Характеристика	Ед. изм.	Показатели за истекший период по 2022			Показатели				
					2021		Сумма по 2022	качественные показатели	цена	сумма	торговое наименование	производитель
					Исполнено	Качество						
22	КП "Центральная бытовая служба Тюмени" - Тюмень ул. Чапаевского, 22	Стержень реконструктивный для литейной части 5 и 9 ммх 150-220-240 мм	Стержень реконструктивный, предназначен для фиксации перемычек литейной части. Стержень имеет анатомическую форму, длина L = 150, 220, 240 мм. Диаметр стержня при литейной деформации, диаметр дистальной части 5-9 мм и 9 мм. Стержень имеет перфорацию, диаметр канавчатой перемычки 3 мм. Диаметр перемычки дистальной части стержня 10 мм. В дистальной части стержня расположены 4 ребристые отверстия диаметром 3,5 мм на расстоянии 7 мм, 4 мм и 25 мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 ребристые отверстия диаметром 3,5 мм на расстоянии 11 мм, 17 мм, 23 мм и 30 мм, обозначенные фасками в двух плоскостях AP и в одной плоскости. Отверстия расположены по стержню. На поверхности дистальной части стержня 2 продольных канавки расположенных на длине всей дистальной части стержня на расстоянии 0,4 мм. Канавки выполнены на расстоянии 0,4 мм от вершины стержня. Проксимальная часть стержня имеет диаметр 9 мм, имеет длину 150 мм. В реконструктивной части стержня имеют 2 отверстия диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня имеются ребристые отверстия М5х1,0 мм, шаг 1 мм, диаметр 10 мм. В проксимальной части стержня имеются канавки для установки прокладочной прокладки шириной 3,5 мм, шаг канавки держатель на длине стержня стержня с перемычкой. Материал должен быть соответствующим критериям безопасности и совместности с прокладочной канавчатой реконструктивной перемычкой. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, изготовленных в соответствии с требованиями. Склад химических элементов: ISO 5832-1, состав материала: С - 0,03% max, S - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, N - 0,01% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ti - 0,10 - 0,15% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	штука	46 547	30	2 506 410,00	100% APUS Co	44 650,00	2 526 700,00	Стержень реконструктивный для литейной части 5 и 9 ммх 150, 220, 240 мм	СМУ Ср. с.о.о. Тюмень
23	КП "Центральная бытовая служба Тюмени" - Тюмень ул. Чапаевского, 22	Виты дистальные 5х11-35-35 мм	Виты дистальные - диаметр витки 5 мм, длина витков от 35 мм до 55 мм и шириной 5 мм, резьба на витке витка левая, витки витки изготовлены по стандарту ISO 5832 мм, длина дистальной части канавчатой перемычки 3 мм. Канавчатая перемычка должна быть выполнена по критериям безопасности и совместности с прокладочной канавчатой реконструктивной перемычкой. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, изготовленных в соответствии с требованиями. Склад химических элементов: ISO 5832-1, состав материала: С - 0,03% max, S - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, N - 0,01% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ti - 0,10 - 0,15% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	штука	1 872	120	464 640,00	100% APUS Co	1 750,00	451 080,00	Виты дистальные 5х11-35-55 мм	СМУ Ср. с.о.о. Тюмень
24	КП "Центральная бытовая служба Тюмени" - Тюмень ул. Чапаевского, 22	Стержень реконструктивный для бытабберовой части 9, 10 ммх 270-375 мм	Стержень канавчатый предназначен для фиксации перемычек бытабберовой части. Диаметр стержня от 9 мм и 10 мм, длина стержня L = от 270 мм до 375 мм и шириной 15 мм. Стержень имеет перфорацию, диаметр канавчатой перемычки 3 мм. Диаметр стержня при литейной деформации, диаметр канавчатой перемычки 3 мм. Диаметр перемычки дистальной части стержня 10 мм. В дистальной части стержня расположены 4 ребристые отверстия диаметром 3,5 мм на расстоянии 7 мм, 4 мм и 25 мм от конца стержня. В проксимальной части стержня 2 продольных канавки расположенных на длине всей дистальной части стержня на расстоянии 0,4 мм. Канавки выполнены на расстоянии 0,4 мм от вершины стержня. Проксимальная часть стержня имеет диаметр 9 мм, имеет длину 150 мм. В реконструктивной части стержня имеют 2 отверстия диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня имеются ребристые отверстия М5х1,0 мм, шаг 1 мм, диаметр 10 мм. В проксимальной части стержня имеются канавки для установки прокладочной прокладки шириной 3,5 мм, шаг канавки держатель на длине стержня стержня с перемычкой. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, изготовленных в соответствии с требованиями. Склад химических элементов: ISO 5832-1, состав материала: С - 0,03% max, S - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, N - 0,01% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ti - 0,10 - 0,15% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	штука	98 641	15	1 479 165,00	100% APUS Co	93 750,00	1 436 085,00	Стержень реконструктивный для бытабберовой части 9, 10 ммх 270-375 мм	СМУ Ср. с.о.о. Тюмень
25	КП "Центральная бытовая служба Тюмени" - Тюмень ул. Чапаевского, 22	Виты дистальные М5х1	Виты дистальные - диаметр витки 5 мм, длина витков от 35 мм до 55 мм и шириной 5 мм, резьба на витке витка левая, витки витки изготовлены по стандарту ISO 5832 мм, длина дистальной части канавчатой перемычки 3 мм. Канавчатая перемычка должна быть выполнена по критериям безопасности и совместности с прокладочной канавчатой реконструктивной перемычкой. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, изготовленных в соответствии с требованиями. Склад химических элементов: ISO 5832-1, состав материала: С - 0,03% max, S - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, N - 0,01% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ti - 0,10 - 0,15% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	штука	9 133	1	18 266,00	100% APUS Co	4 920,00	17 846,00	Виты дистальные М5х1	СМУ Ср. с.о.о. Тюмень

№	Назначение и адрес изделия	Назначение	Характеристика	Ед. изм.	Потребность на закупочные заказы на 2022 год			Поставщик				
					Исчисленной	Количество	Сумма на 2022 г.	наименование поставщика	цена	сумма	торговое наименование	производитель
26	КП "Центральная бытовая служба Троицка" - Троицк ул. Чапаевская, 22	Винт универсальный МВх1,25	Винт универсальный - должен быть изготовлен с использованием резьбы универсального стандарта в продольной части изделия длиной беззаборотной стороны. Резьба винта: резьба МВх1,25 мм на протяжении 10 мм, длина винта 10 мм, длина дисковидной части винта должна составлять минимумом - 10 мм, диаметр 1,25 мм. Длина винта полностью под стандартный диаметр 33,5 мм, высота заборотной части 2,5 мм. Конструктивный винт должен обеспечивать возможность использования в месте установки винта дисковидной заборотной части диаметром 4,5 мм. Показатели должны быть выполнены в соответствии с требованиями к производству высокопрочных сплавов. Матрица изготовления - нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 9032 для изделий, изготовленных в соответствии с требованиями. Стали легированные никелем: ISO 9032.1, состав материала: С - 0,07% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт/кг	5 840	1	5 840,00	ООО "АПЕКС"	5 840,00	5 840,00	Винт универсальный МВх1,25	СМВ Sp - o.o. - Польша
27	КП "Центральная бытовая служба Троицка" - Троицк ул. Чапаевская, 22	Стержень для буровой юсти Л В (станд. высота) 10 мм x 200 - 400 мм	Универсальный универсальный стержень предназначен для замены буровой юсти стержней при выполнении работ с использованием и реверсивном методах бурения, является винт и реверсивным методом. Длина L - от 200 мм до 400 мм с шагом 20 мм, фиксирует стержень при помощи дисковидной заборотной части диаметром 50 мм, диаметр дисковидной части стержня 6 - 9 мм, 10 мм, диаметр продольной части 13 мм, длина продольной части 32 мм. Продольная часть стержня имеет шаг резьбы 100 мм. Диаметр дисковидной заборотной части винта 2 продольных конца расположен на длине всей дисковидной части стержня в его дисковидной заборотной части 6 мм. Шаг винта выполнен на расстоянии 71 мм от вершины стержня. Стержень изготовлен из нержавеющей стали, диаметр универсального отверстия в дисковидной части 4 мм от продольной части 5 мм. Должна быть обеспечена герметичность в дисковидной и продольной части стержня. Стержень должен быть выполнен в соответствии с требованиями к производству высокопрочных сплавов. Матрица изготовления - нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 9032 для изделий, изготовленных в соответствии с требованиями. Стали легированные никелем: ISO 9032.1, состав материала: С - 0,07% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт/кг	99 860	10	998 600,00	ООО "АПЕКС"	99 860,00	998 600,00	Стержень для буровой юсти Л В (станд. высота) 10 мм x 200 - 400 мм	СМВ Sp - o.o. - Польша
28	КП "Центральная бытовая служба Троицка" - Троицк ул. Чапаевская, 22	Винт дисковидный 6,5 L 70 - 90 мм	Винт дисковидный - диаметр винта 6,5 мм, длина винта от 70 мм до 90 мм с шагом 5 мм, резьба на всю длину винта. Головка винта дисковидная диаметром 6 мм, высота винта над дисковидной забороткой 33,5 мм и высота заборотной части 3,2 мм. Винт имеет самонарезывающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования момента. Рабочая часть винта имеет коническую форму, вертикальный угол - 90°. Высота винта над дисковидной забороткой 10 мм, высота стержня 30° и высота по резьбе 10 мм. Показатели должны быть выполнены в соответствии с требованиями к производству высокопрочных сплавов. Матрица изготовления - нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 9032 для изделий, изготовленных в соответствии с требованиями. Стали легированные никелем: ISO 9032.1, состав материала: С - 0,07% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт/кг	5 243	30	157 290,00	ООО "АПЕКС"	5 243,00	157 290,00	Винт дисковидный 6,5 L 70 - 90 мм	СМВ Sp - o.o. - Польша
29	КП "Центральная бытовая служба Троицка" - Троицк ул. Чапаевская, 22	Винт универсальный самонарезывающий 6,5 L 45 - 145 мм	Винт универсальный самонарезывающий - диаметр винта 6,5 мм, длина винта от 45 мм до 145 мм с шагом 5 мм. Резьба выполнена, закрутка в две стороны части винта с шагом 25 мм. Винт универсальный, диаметр самонарезывающего отверстия 2,5 мм. Головка винта дисковидная, диаметром 6 мм, высота винта над дисковидной забороткой 33,5 мм и высота заборотной части 3,2 мм. Винт имеет самонарезывающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования момента. Рабочая часть винта имеет коническую форму с вертикальным диаметром. Диаметр 6,5 мм на длине 2,5 мм, вертикальный угол - 120° переходит в диаметр 6,5 мм под углом 30°. Высота винта над дисковидной забороткой 10 мм, высота стержня 30° и высота по резьбе 10 мм. Показатели должны быть выполнены в соответствии с требованиями к производству высокопрочных сплавов. Матрица изготовления - нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 9032 для изделий, изготовленных в соответствии с требованиями. Стали легированные никелем: ISO 9032.1, состав материала: С - 0,07% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт/кг	14 925	4	59 700,00	ООО "АПЕКС"	14 925,00	59 700,00	Винт универсальный самонарезывающий 6,5 L 45 - 145 мм	СМВ Sp - o.o. - Польша
30	КП "Центральная бытовая служба Троицка" - Троицк ул. Чапаевская, 22	Винт универсальный МВх1	Винт универсальный МВх1 - должен быть изготовлен с использованием резьбы универсального стандарта в продольной части изделия длиной беззаборотной стороны. Резьба винта: резьба МВх1 мм на протяжении 11,5 мм, длина винта 10 мм, длина дисковидной части винта должна составлять минимумом - 11,5 мм, диаметр 1 мм, длина винта полностью под стандартный диаметр 33,5 мм, высота заборотной части 2,5 мм. Конструктивный винт должен обеспечивать возможность использования в месте установки винта дисковидной заборотной части диаметром 4,5 мм. Показатели должны быть выполнены в соответствии с требованиями к производству высокопрочных сплавов. Матрица изготовления - нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 9032 для изделий, изготовленных в соответствии с требованиями. Стали легированные никелем: ISO 9032.1, состав материала: С - 0,07% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт/кг	4 840	1	4 840,00	ООО "АПЕКС"	4 840,00	4 840,00	Винт универсальный МВх1	СМВ Sp - o.o. - Польша

№ заявки	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Характеристика	Ед. изм.	Потребность на финансовое мероприятие на 2022 год			Набавка к...					
					Планируемая цена	Количество	Сумма на 2022 г.	наименование поставщика	цена	сумма	торговое наименование	производитель	
27	КП "Центральный банк города Тюмени" с Тюменской областью, 22	Система камерной видеонаблюдения с функциями для предотвращения отключения питания видеонаблюдения	Центральная камерная видеонаблюдение, камерой (диаметр объектива 9,5 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм - 200 мм, 250 мм) Габариты камеры должны быть адаптированы к объективу камеры соответствующего ISO 9852-2:2014 для установки, предназначенной в основном для наблюдения и иметь дополнительные покрытия объектива. Структура должна быть предназначена для обеспечения вертикальной поверхности объектива видеонаблюдения. Структура должна быть изготовлена из алюминия. Диаметр камеры должен быть не менее 48 мм. Покрытие камеры должно быть в форме круга. На стороне камеры быть продольная резьба предназначенная для объектива камеры. В продольной части должна быть резьба высотой не более 5 град. в продольной части должна быть установка диаметром 15,8 мм для обеспечения стабильности при установке. Структура должна выдерживать нагрузку с вертикальной стороны. Структура должна выдерживать динамическую нагрузку 1 витком. В продольной части должна быть 3 отверстия диаметром не менее 10,5 мм и не менее 100 град. и не менее 2 в продольной части должна быть 1 резьбовое отверстие диаметром не менее 5мм. Структура в базовом исполнении имеет длину 4мм. Конструкция объектива должна быть разработана для предотвращения вращения объектива и иметь продольное отверстие камеры, а также возможность регулировки длины этого отверстия. Диаметр стороны должен быть 9,5 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм, длина стороны 200 мм и 250 мм. Структура должна иметь установку камеры видеонаблюдения и парировать, в случае которой возможно повреждение камерной линзы, дивана и др. объектива.	штук	96 950,00	20	1 939 000,00	ООО "APEX Co"	60 000,00	1 339 000,00	Система камерной видеонаблюдения	СММ Sp. s r.o.s.	Чехия
28	КП "Центральный банк города Тюмени" с Тюменской областью, 22	Система камерной видеонаблюдения с функциями для предотвращения отключения питания видеонаблюдения	Пластина реконструкция пластины П. (10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 90 мм, 100 мм, 120 мм, 144 мм, 168 мм, 192 мм, 216 мм) Габариты пластины должны быть изготовлены из нержавеющей стали, соответствующего ISO 9852-2:2014 для установки, предназначенной в основном для наблюдения и иметь дополнительные покрытия объектива. Пластина должна иметь возможность минимального углового наклона и быть изготовлена в форме круга. Конструкция объектива камеры видеонаблюдения и объектива должна иметь продольную резьбу, предназначенную для объектива камеры видеонаблюдения. Пластина должна иметь боковые ребра, предназначенные для адаптации к дополнительному объективу. Пластина должна иметь 10, 11, 12, 14, 16, 18 и 20 отверстий диаметром 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина адаптированной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля адаптированной части пластины должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 90 мм, 100 мм, 120 мм, 144 мм, 168 мм, 192 мм, 216 мм. Пластина должна иметь индивидуальную установку и парировать камеру видеонаблюдения.	штук	11 900,00	2	60 920,00	ООО "APEX Co"	32 000,00	60 000,00	Система камерной видеонаблюдения	СММ Sp. s r.o.s.	Чехия

Председатель комиссии

Васильев В.Ю.

Заместитель председателя комиссии

Третьяков Н.Н.

Члены комиссии

Павлов Д.А.

Абросимов И.В.

Тухайкин М.Е.

Цыганов А.В.

Абросимов А.А.

Секретарь комиссии

Васильев А.С.

8